

Прибор для проверки герметичности КОСТЮМОВ ХИМИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ

Технические характеристики



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)22948 -12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Внимание

Как и любое другое оборудование производства MSA AUER, данный прибор должен использоваться в строгом соответствии с инструкциями производителя и только в тех целях, для которых он был сконструирован. Данное руководство должно быть тщательно изучено персоналом, ответственным за эксплуатацию и обслуживание прибора.

Гарантии MSA AUER не распространяются в случае, если прибор использовался ненадлежащим образом. Перед выбором и использованием данного оборудования, убедитесь в необходимости его применения в конкретной ситуации. Выбор и использование оборудования не являются прерогативой MSA AUER. MSA AUER несет ответственность только за качество данного оборудования.

1. Основное

Прибор служит для проверки герметичности костюмов химической защиты MSA AUER и их клапанов.

2. Проверка герметичности

2.1 Состав (Рис. 1)

В комплект прибора входят:

- Кейс;
- манометр со шлангом измерения давления в костюме;
- управляемый клапан со шлангом для надувания костюма;
- заглушки клапанов (две).

2.2 Принцип действия

После того, как клапана заглушены, костюм наполняется для проведения проверки герметичности избыточным давлением.

2.3 Проведение проверок

Замечание:

Во избежание получения ошибочных результатов испытания должны проводиться в комнате без сквозняков. Для надувания костюма должен использоваться чистый, без масла воздух.

Надувайте костюмы из материалов HATEX и VAUTEX до 18 мбар. Костюмы из материалов Chempron следует надувать до 25 мбар, в связи с иными характеристиками материала. После установления давления, стравите его до 16 мбар. Проверка продолжается 3 минуты. В течение 3 минут падение давления не должно превышать 2 мбар.

Для костюмов, изготовленных до 1990 максимальное падение давления составляет 4 мбар за 1 минуту. Точные проверочные значения приводятся в инструкциях по эксплуатации костюмов химической защиты. В зависимости от кроя костюма, значения могут меняться.

2.4 Подготовка к проверке (Рис. 2)

- Положите костюм лицевой частью вниз на ровную поверхность
- Удалите кожухи и диски клапанов

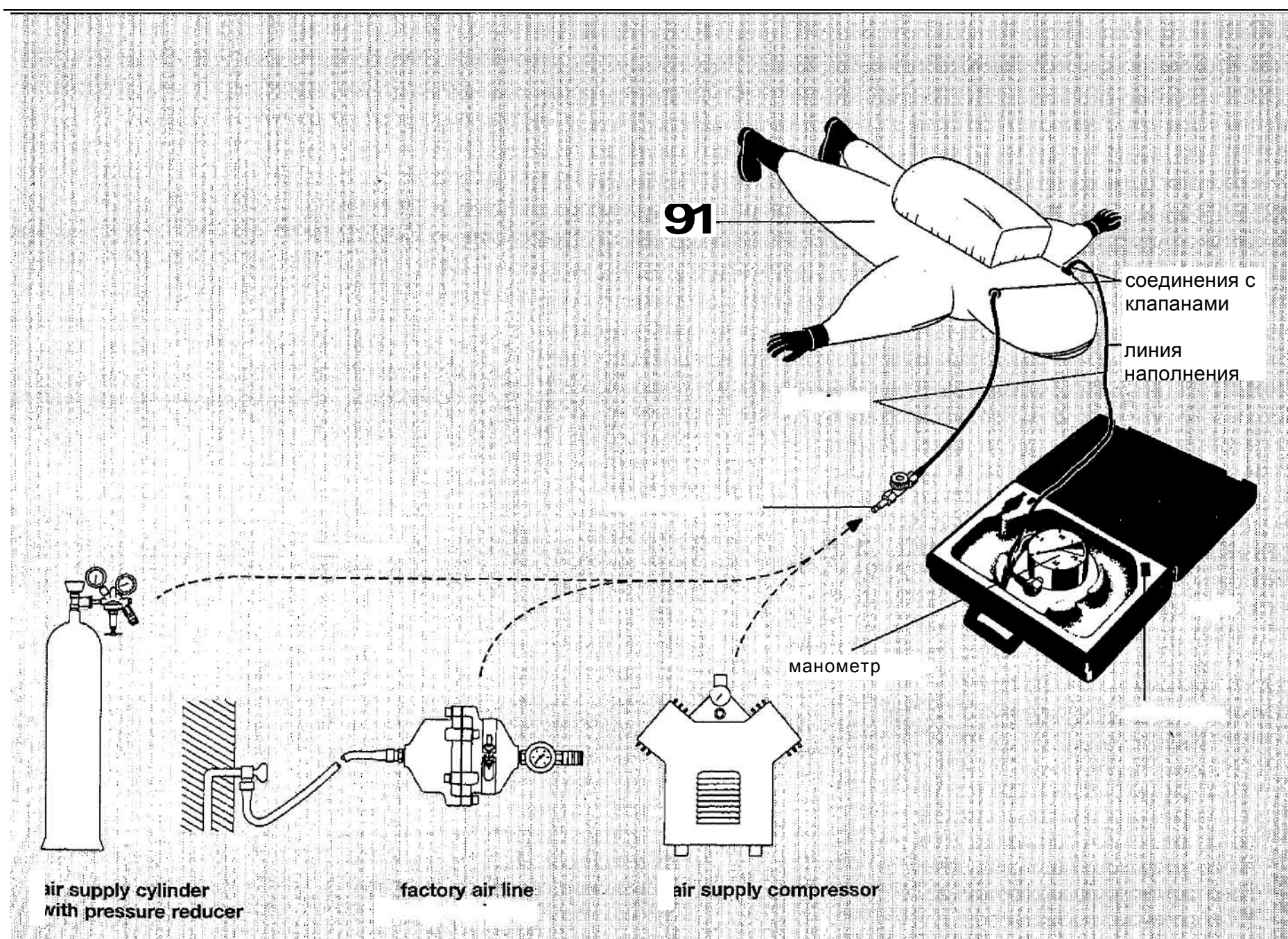


Fig. 1

- Соедините шланг наполнения с управляемым клапаном, а измерительную с манометром;
- Оставшиеся клапана заглушите;
- Закройте молнию;
- Соедините регулируемый клапан с источником сжатого воздуха;
- Надуйте костюм до 18 - 25 мбар;
Для постепенного надувания используйте управляемый клапан.

Внимание!

При надувании костюма следите за показаниями манометра.

Избегайте давления большего, чем 18 - 25 мбар!

- Для стабилизации давления подождите 3 минуты;
- Отсоедините управляемый клапан от источника воздуха;
- Стравите воздух в костюме до давления 16 мбар с помощью регулируемого клапана;
- Период испытаний - 3 минуты. Максимально допустимая потеря давления 2 мбар;
- Утечка констатируется, если по истечении 3 минут считываемое с манометра давление оказалось ниже 14 мбар;
- После завершения проверки стравите воздух, открыв молнию;
- Вытащите заглушки отсоедините проверочный шланг и шланг наполнения
- Вставьте диски и кожухи клапанов.

3. Проверки при негерметичности

- Герметичны ли заглушки и шланги?
- Плотно ли закрыта молния?
- Проверьте правильность установки оснований клапанов, соединения клапанов и их дисков.

- Закреплена ли лицевая часть надлежащим образом (см. Инструкцию на костюме)?
- Закреплены ли должным образом перчатки и сапоги (см. Инструкцию на костюме)?

Внимание!

Ремонт материала костюмов (порезы, потертости, и т.д.), уплотнений, или замена молнии должны проводиться производителем или сервисным центром авторизованным MSA AUER.

4. Проверка герметичности клапанов

4.1 Основное (Рис. 2)

Требуемое оборудование:

- Прибор для проверки герметичности масок 3S;
- Сосуд для создания вакуума;
- Шланг для проверки клапанов

4.2 Принцип действия

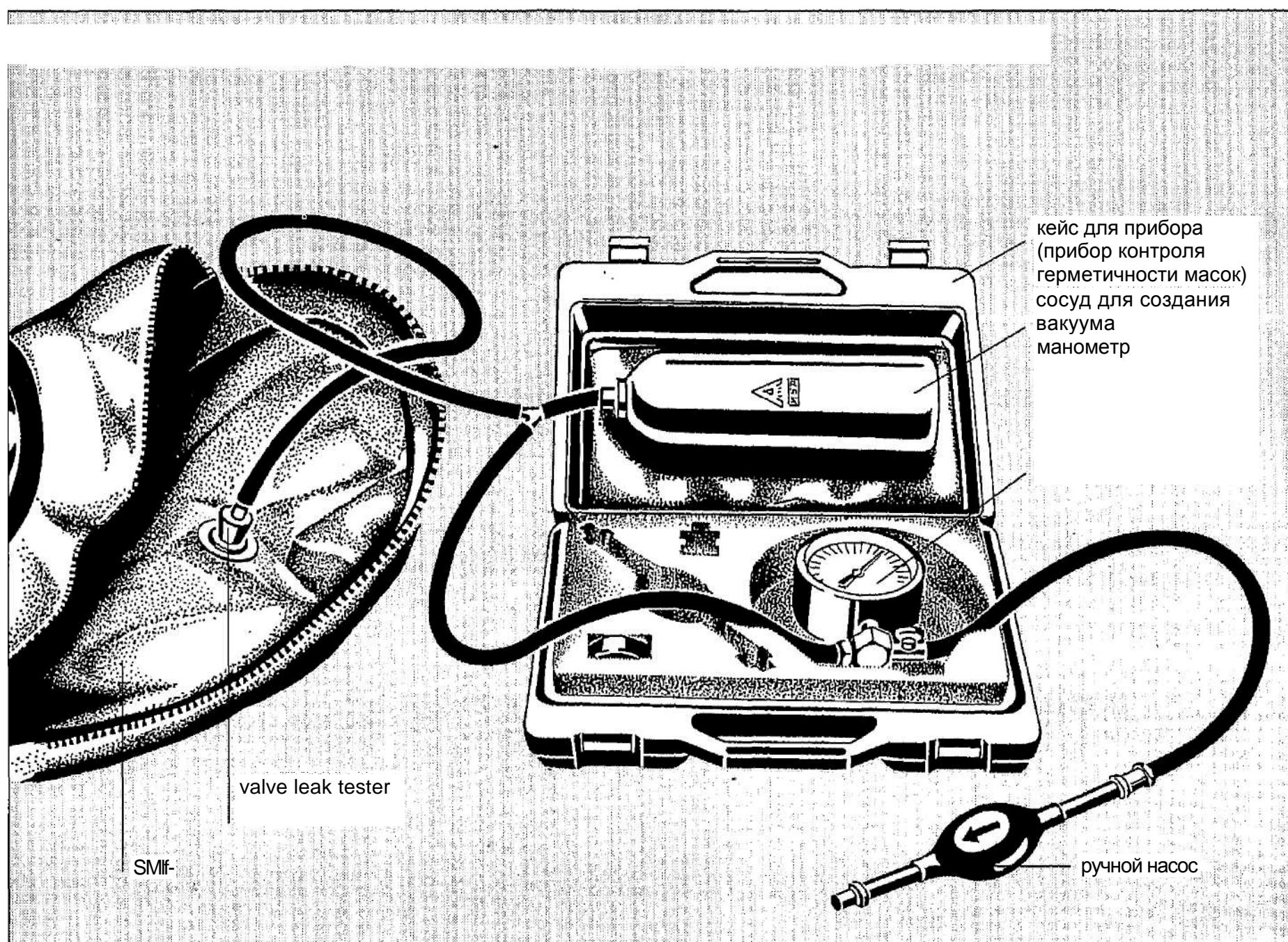
Герметичность клапанов проверяется разрезением. Для этого, шланг снабжения прибора контроля герметичности масок отсоединяется от адаптера и вставляется в Y-соединение сосуда для создания вакуума. Проверочный адаптер клапанов соединяется с тем же сосудом.

4.3 Проведение проверки

С помощью груши создайте в сосуде разрежение в 10 мбар.

Продолжительность проверки 1 минута.

Максимально допустимое падение давления 1 мбар.



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)22948 -12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93